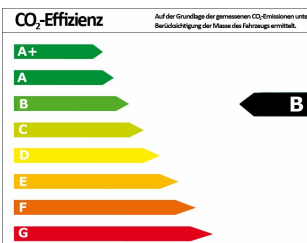


SKODA KAROQ Karoq 1.5 TSI ACT DSG Style

Neufahrzeug

Druckdatum: 15.11.2019



Preis: 36.210 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 385152723

Fahrzeugdaten

Leistung	110 kW (150 PS)
Farbe	grau ()

Verbrauch und Umwelt

Effizienzklasse	B
CO ₂ -Ausstoß komb.*	126 g/km
Verbr. innerorts*	6,80 l/100km
Verbr. außerorts*	4,80 l/100km
Verbr. kombiniert*	5,60 l/100km

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Auto-Haus Christian Bartosch GmbH

Wilhelm Frank Str. 80 · 97980 Bad Mergentheim

Tel.: 07931 - 96 49 20 · Fax: 07931 - 96 49 29 · info@auto-bartosch.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto-Haus Christian Bartosch GmbH.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Mwst. ausweisbar
- Navigationssystem
- Klimaautomatik
- Garantie
- ASR
- Dachträger
- Multifunktionslenkrad
- Spracherkennungssystem
- Reifendruckkontrolle
- Keyless Go
- Bluetooth
- Berganfahrhilfe
- Rückfahrkamera
- Klimatisierung
- USB
- Wegfahrsperrung
- Tempomat
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Anhängerkupplung
- Elektr. Fensterheber
- LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Metallic
- Lederlenkrad
- MP3
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Außenspiegel elektrisch
- Digitalradio / DAB
- Mittelarmlehne
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen

Beschreibung

- Businesspaket Amundsen
- Anhängerkupplung, schwenkbar
- Elektr. Heckklappe inkl. Komfortöffnung
- LED-Beleuchtungspaket
- LED-Hauptscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Umklappbare Beifahrersitzlehne
- Variabler Ladeboden im Kofferraum
- 18 Leichtmetallfelgen Mytikas
- Berganfahrassistent
- Digitaler Radioempfang DAB
- Geschwindigkeitsregelanlage
- KESSY (schlüsselloses Zugangs- und Start-Stopp-System)
- Regensensor
- SmartLink

Auto-Haus Christian Bartosch GmbH

Wilhelm Frank Str. 80 · 97980 Bad Mergentheim

Tel.: 07931 - 96 49 20 · Fax: 07931 - 96 49 29 · info@auto-bartosch.de