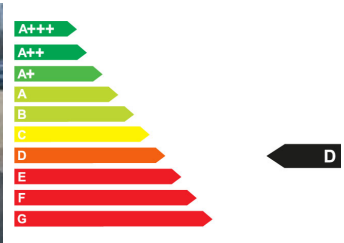


# NISSAN Qashqai 1.3 DIG-T MHEV Xtronic Acenta UVP: 36.570,00?

Neuwagen

Druckdatum: 18.08.2022



**Preis: 33.690 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 252369045

## Fahrzeugdaten

Leistung	116 kW (158 PS)
Farbe	weiß (Pearl White)
Kilometerstand	10 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Neuwagen
Kraftstoffart	Benzin
Aufbauart	SUV / Geländewagen

## Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	D*
CO2-Emissionen kombiniert	125 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	6,40 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,90 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,50 l/100km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Auto-Haus Christian Bartosch GmbH

Wilhelm Frank Str. 80 · 97980 Bad Mergentheim

Tel.: 07931 - 96 49 20 · Fax: 07931 - 96 49 29 · [info@auto-bartosch.de](mailto:info@auto-bartosch.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto-Haus Christian Bartosch GmbH.

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Wegfahrsperre
- Tempomat
- Servolenkung
- Mwst. ausweisbar
- Elektr. Fensterheber
- Abstandsregeltempomat (ACC)
- Tagfahrlicht
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Außenspiegel elektrisch
- Digitalradio / DAB
- Spurhalteassistent
- Rückfahrkamera
- Klimatisierung
- Verkehrszeichenerkennung
- Lordosenstütze
- Tuner / Radio
- Alarmanlage
- Einparkhilfe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Navigationssystem
- Klimaautomatik
- Garantie
- ASR
- Lederlenkrad
- MP3
- Reifendruckkontrolle
- Keyless Go
- Bluetooth
- Berganfahrhilfe
- Mittelarmlehne
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- USB
- Elektr. Seitenspiegel

## Beschreibung

- Außenspiegel: Außenspiegel automatisch anklappbar
- Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar
- Beleuchtung: LED-Rückleuchten
- Beleuchtung: Fahrlichtautomatik Beleuchtung: LED-Nebelschlussleuchte
- Beleuchtung: LED-Scheinwerfer Beleuchtung: LED-Tagfahrlicht
- Bereifung und Räder: 17-Leichtmetallfelgen
- Scheiben: Scheibenwischer mit Regensensor, vorne
- Ablagen: Sonnenbrillenfach
- Interieur: Ausklappbare Mittelarmlehne hinten mit 2 Getränkehaltern Interieur: Dachhimmel in hellgrau
- Interieur: Kofferraumbeleuchtung
- Interieur: Lenkrad und Schalthebelknopf, lederummantelt
- Interieur: Lenksäule, höhen- und tiefenverstellbar
- Interieur: Leselampe, vorne und hinten
- Interieur: Schaltwippen am Lenkrad
- Interieur: Sonnenblenden mit Make-up Spiegel, beleuchtet
- Klimatisierung: Klimaautomatik, 2 Zonen, inkl. Pollenfilter
- Sitze: Beifahrersitz manuell höhenverstellbar
- Sitze: Fahrersitz: manuell höhenverstellbar, mit 2-fach elektrisch einstellbarer Lordosenstütze
- Sitze: Rückenlehne asymmetrisch (60:40) umklappbar

**Auto-Haus Christian Bartosch GmbH**

Wilhelm Frank Str. 80 · 97980 Bad Mergentheim

Tel.: 07931 - 96 49 20 · Fax: 07931 - 96 49 29 · [info@auto-bartosch.de](mailto:info@auto-bartosch.de)

# NISSAN Qashqai 1.3 DIG-T MHEV Xtronic Acenta UVP: 36.570,00?

Neuwagen

Druckdatum: 18.08.2022

- Sitze: Sitzbezüge Stoff ?Black?
- Sicherheit und Technik Assistenz-Systeme: Anti-Blockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
- Assistenz-Systeme: Berganfahr-Assistent
- Assistenz-Systeme: Einparkhilfe, hinten
- Assistenz-Systeme: Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Assistenz-Systeme: Fernlicht-Assistent
- Assistenz-Systeme: Geschwindigkeitsregelanlage und Geschwindigkeitsbegrenzer
- Assistenz-Systeme: Intelligenter Spurhalte-Assistent aktiv mit korrigierendem Bremseingriff
- Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe
- Assistenz-Systeme: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrerassistenz-Paket PRO: Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und Abstands-Assistent
- Fahrerinformationssystem: 8-Farbdisplay mit Touchscreen
- Fahrerinformationssystem: Reifendruck-Kontrollsystem
- Infotainment & Navigation: 6 Lautsprecher
- Infotainment & Navigation: Apple CarPlay und Android Auto
- Infotainment & Navigation: Auto-Hold-Funktion
- Infotainment & Navigation: Digitalradio (DAB+)
- Infotainment & Navigation: Fahrerinformationssystem mit 7-TFT-Farbdisplay
- Infotainment & Navigation: Lenkradfernbedienung
- Infotainment & Navigation: Nissan Help & Support (verfügbar über die App NissanConnect)
- Infotainment & Navigation: Nissan on Google Assistant? und on Amazon Alexa
- Infotainment & Navigation: NissanConnect Infotainment
- Infotainment & Navigation: NissanConnect Services Infotainment
- Infotainment & Navigation: Premium Services NissanConnect App (in den ersten 3 Jahren kostenfrei)
- Infotainment & Navigation: USB-Eingang (Typ A) in der Mittelkonsole
- Infotainment & Navigation: USB-Eingang (Typ C) in der Mittelkonsole
- Interieur: Elektronische Parkbremse (e-PKB) mit automatischer Deaktivierung beim Anfahren
- Komfortfunktion: Fensterheber elektrisch, vorne und hinten
- Komfortfunktion: Intelligent Key mit Keyless Entry und Start/Stop-Knopf
- Sicherheit: Airbags Sicherheit: Fahrer- und Beifahrerairbag
- Sicherheit: Intelligente Müdigkeitserkennung
- Sicherheit: Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent hinten für feststehende und sich langsam bewegende Objekte
- Sicherheit: Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent vorne mit Fußgänger- & Radfahrerererkennung und Kreuzungs-Assistent
- Sicherheit: Intelligenter Frontkollisionswarnungs-Assistent
- Sicherheit: ISOFIX-Kindersitz-Befestigungspunkte, hinten, auf den äußeren Plätzen
- Sicherheit: Notruf und Pannenanruf
- Sicherheit: Seitenairbags vorne
- Sicherheit: Totwinkel-Assistent aktiv mit korrigierendem Bremseingriff
- Technik: D-Mode Schalter: Auswahl des Fahrmodus Standard, Eco oder Sport
- Technik: Steckdose, 12-Volt, 2-fach

**Auto-Haus Christian Bartosch GmbH**

Wilhelm Frank Str. 80 · 97980 Bad Mergentheim

Tel.: 07931 - 96 49 20 · Fax: 07931 - 96 49 29 · [info@auto-bartosch.de](mailto:info@auto-bartosch.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Auto-Haus Christian Bartosch GmbH.